



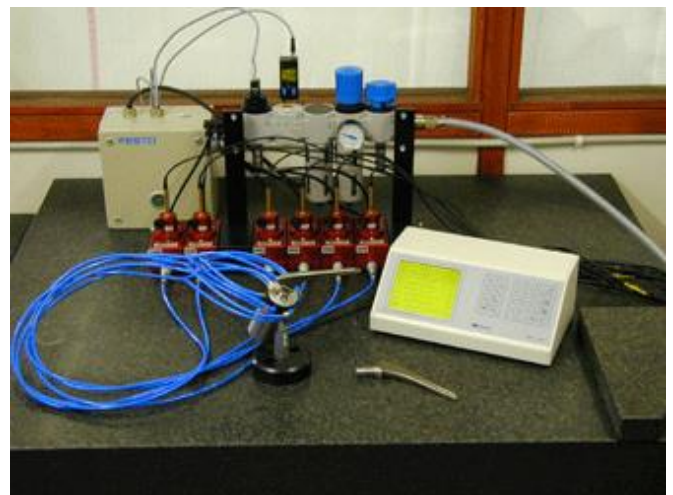
Qualitätskontrolle der Fertigung von Hüftprothesen

Messung und Kontrolle von Hüftprothesen Schäften, Kugelköpfen und Pfanne in der Serienproduktion mit pneumatischer Luftmesstechnik, und elektronischen Längenmessungen.

Mit dem Einsatz von speziellen Lösungen konnte hier die gesamte Fertigungsoperationen an der Hüftprothese überprüft werden und die Ergebnisse für eine lückenlose Verfolgung der Qualität dokumentiert werden. Dynamische Messung mit einer Drehung von ca. 180° des Objektes in der Meßaufnahme. Mehrere Durchmesser und alles bei einer Messung in einem Meßautomaten.

Es wird folgendes gemessen :

- Durchmesser auf drei Ebenen
- Konzentrität der Prothese
- Kegelmessung mit +/- 0,002 mm Toleranz



PROJEKT Qualitätskontrolle der Fertigung von Knieprothesen

Messung und Kontrolle von Knieprothesen Komponenten in der Serienproduktion mit pneumatischer Luftmesstechnik und elektronischen Längenmessungen.

Mit dem Einsatz von speziellen Lösungen konnte hier die gesamte Fertigungsoperationen an der Knieprothese überprüft werden und die Ergebnisse für eine lückenlose Verfolgung der Qualität dokumentiert werden. Dynamische Messung mit einer Drehung von ca. 90° des Objektes in der Messaufnahme. Mehrere Durchmesser und alles bei einer Messung in einem Messautomaten.

Es wird folgendes gemessen:

- Durchmesser auf drei Ebenen
- Konzentrität der Prothese
- Kegelmessung mit +/- 0,002 mm Toleranz



Kegelmessung, Durchmesser, Qualität und Konzentrität für verschiedene Zahnimplantate

Dynamische Messung mit unserer Feinmesstechnik durch Drehung des Objektes in der Messaufnahme.

Durchmesser und Konzentrität des Implantats bei nur einem Messvorgang in der Messanlage und mit Speicherung allen Auswertungen und Statistiken zur Qualitätssicherung der Implantate.

